

Fecha: 26/03/2015

Página 1 de 13

#### Materiales de Soldadura

Solicitamos su mejor oferta para las siguientes posiciones

Número del Proceso:

Nombre del Proceso: ALIANZA BAJO CONTRATO MARCO PARA EL SUMINISTRO DE

**MATETRIALES DE SOLDADURA** 

Modalidad de Compra: EXCLUSIÓN DE MODALIDAD

#### VER CONDICIONES Y CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES EN EL PLIEGO

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| PIEDRA 4486A21          | 10       | CU   |             |

PIEDRA DE ESMERILAR CON EJE DE 1/4" TIPO CILINDRICO PARA MOTOTOOL MODELO MP-US-6; N/P 4486A21 MC. MASTER; ESPECIFICACIONES TECNICAS ADICIONALES: SHAPE NO. A21; HEAD DIA. 1"; HEAD LG. 1"; MAX RPM. 34.500

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| PIEDRA 4486A22          | 5        | CU   |             |

PIEDRA DE ESMERILAR CON EJE DE 1/4" TIPO DISCO; PARA MOTOTOOL MODELO MP-US-6; N/P 4486A22 MC. MASTER; ESPECIFICACIONES TECNICAS ADICIONALES: SHAPE NO. A37; HEAD DIA. 1 1/4"; HEAD LG. 1/4"; MAX RPM. 30.560

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| PIEDRA 4486A4           | 4        | CU   |             |

PIEDRA DE ESMERILAR CON EJE DE 1/4" TIPO CONO; PARA MOTOTOOL MODELO MP-US-6;N/P 4486A4 MC. MASTER; ESPECIFICACIONES TECNICAS ADICIONALES: SHAPE NO. A4; HEAD DIA 1 1/4"; HEAD LG. 1 1/4"; MAX RPM 30.560

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| ABRADISC                | 50       | BOX  |             |

ABRADISC 6000 UPT, RESISTENTE A LA ABRASION, DISCO 60 RC DUREZA, CONTIENE 1 CAJA 72 DISCOS Y 32 ELECTRODOS. CUBRE 6 PIES CUADRADOS, Y PESA 15 KGS. FAB: BOHLER THYSSEN WELDING USA

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|---------------------------|----------|------|-------------|
| CARETA P/SOLDAR 2"X4 1/4" | 10       | CU   |             |

CARETA PARA SOLDAR 2" X 4 1/4" N/P:5423T21 MC MASTER







**Fecha:** 26/03/2015

Página 2 de 13

| ID Parte  |                 |           |                  |
|---|-----------------|-----------|------------------|
| Descripción   | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| BOQUILLA N°2  | 5               | CU        |                  |
| BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO N°2 C APA    | CIDAD 2",       |           |                  |
| ID Parte<br>Descripción                             | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| DISCO A/I 7"X1/4"X7/8"                              | 12              | CU        |                  |
| DISCO PARA ESMERILAR CENTRO REBAJADO, 7"X1/4"X7/8   | 8"8595 RPM, ACE | ERO INOXI | IDABLE ANSI-B7.1 |
| ID Parte<br>Descripción                             | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| BOQUILLA N°3  | 2               | CU        |                  |
| ID Parte<br>Descripción                             | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| Descripción  ELECTRODO GRINOX 29 Ø=1/8"             | 20              | KG        |                  |
| ELECTRODO GRINOX 29, Ø= 1/8", AWS/ASME SFA 5.4 FABR |                 |           | TRIC.            |
| ID Parte<br>Descripción                             | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| BOQUILLA N°4  | 4               | CU        |                  |
| BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO N°4 C APA    | CIDAD 6"        |           |                  |
| ID Parte<br>Descripción                             | Cantidad        | UDMI      | P. Unitario      |
| DOCUME A NOA/DDODA                                  | 2               | CU        |                  |
| BOQUILLA N°4/PROPA                                  |                 |           |                  |







**Fecha:** 26/03/2015

Página 3 de 13

| ID Parte   | Cantidad                          | UDMI                   | P. Unitario                   |
|--|-----------------------------------|------------------------|-------------------------------|
| Descripción  |                                   | 021.11                 |                               |
| BOQUILLA N°4/VICT  | 10                                | CU                     |                               |
| BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO N°4   |                                   |                        |                               |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                          | UDMI                   | P. Unitario                   |
| DISCO P/CORTE 14"X1/8"X1"  | 5                                 | CU                     |                               |
| DISCO PARA CORTE CENTRO RECTO 14"X1/8"X1" 440<br>EQUIVALENTE   | 00 RPMACERO A-30-5                | 5 ANSI B.7.1           | , MARCA INASA Ó               |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                          | UDMI                   | P. Unitario                   |
| Descripcion  |                                   |                        |                               |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 N   | 5<br>MARCA VICTOR CALC            | CU<br>DRIFIC, N/P:     | 3-1-101                       |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 N   |                                   |                        | 3-1-101                       |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC   |                                   |                        | 3-1-101<br><b>P. Unitario</b> |
| BOQUILLA N°3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO N°3 N  ID Parte   | MARCA VICTOR CALC                 | DRIFIC, N/P:           |                               |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 N  ID Parte  Descripción  | MARCA VICTOR CALC                 | DRIFIC, N/P:           |                               |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 N  ID Parte  Descripción  CARETA P/SOLDAR 2"X4 1/4"   | MARCA VICTOR CALC                 | DRIFIC, N/P:           |                               |
| BOQUILLA N°3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO N°3 M  ID Parte  Descripción  CARETA P/SOLDAR 2"X4 1/4"  CARETA PARA SOLDAR 2" X 4 1/4" N/P:5423T21 MC M.  ID Parte   | Cantidad  10  ASTER               | DRIFIC, N/P:  UDMI  CU | P. Unitario                   |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 M  ID Parte Descripción  CARETA P/SOLDAR 2"X4 1/4"  CARETA PARA SOLDAR 2" X 4 1/4" N/P:5423T21 MC M.  ID Parte Descripción                                      | Cantidad  10  ASTER  Cantidad  10 | UDMI CU UDMI CU        | P. Unitario P. Unitario       |
| BOQUILLA Nº3 OX/AC  BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILENO Nº3 M  ID Parte Descripción  CARETA P/SOLDAR 2"X4 1/4"  CARETA PARA SOLDAR 2" X 4 1/4" N/P:5423T21 MC M.  ID Parte Descripción  CONECTOR P/EMPALME DE MANGUERA(GAS) | Cantidad  10  ASTER  Cantidad  10 | UDMI CU UDMI CU        | P. Unitario P. Unitario       |







Fecha: 26/03/2015

Página 4 de 13

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
|---|-----------------------|-----------|---------------------------|
| DISCO P/CORTE 4 1/2"X1/8"X7/8"                                      | 220                   | CU        |                           |
| DISCO PARA CORTE CENTRO REBAJADO 4-1/2"X 1/8                        | "X7/8"80 M/S 13300 RI | RP MAX AC | CERO A-24-R;ANSI B.7.1    |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
| DISCO P/CORTE 7"X1/8"X7/8"  | 200                   | CU        |                           |
| DISCO PARA CORTE CENTRO REBAJADO 7"1/8"X7/8'<br>EQUIVALENTE         | ' 8600 RPM ACERO A-   | 24-R ANSI | B.7.1, MARCA INASA Ó      |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
| DISCO P/ESMERI 4 1/2"X1/4"X7/8"                                     | 240                   | CU        |                           |
| DISCO PARA ESMERILAR CENTRO REBAJADO 4 1/2".  ID Parte  Descripción | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
| DISCO P/ESMERI 7"X1/4"X7/8"   | 240                   | CU        |                           |
| DISCO PARA ESMERILAR CENTRO REBAJADO 7"X1/4<br>Ó EQUIVALENTE.       | 4"X7/8" 8600 RPM ACE  | RO A-24-F | R ANSI B.7.1, MARCA INASA |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
| ELECTRODO R91 1/8"  | 50                    | KG        |                           |
| ELECTRODO AGA R91 1/8" E-312-16                                     | ·                     |           |                           |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad              | UDMI      | P. Unitario               |
| ELECTRODO AM X-99   | 10                    | KG        |                           |
| ELECTRODO PARA CORTE Y BISELADO, 5/32" N/P:AN                       | M X-99: MARCA: AGA    | O EQUIVA  | LENTE LINCOLN             |







Fecha: 26/03/2015

Página 5 de 13

### Materiales de Soldadura

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad  | UDMI                              | P. Unitario   |
|---|---|-----------------------------------|---|
| ELECTRODO B10 1/8"  | 450   | KG                                |   |
| ELECTRODO AGA B10 1/8" E-7018 :APLICACION : SOL CLASIFICACION : AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO = 1/8 PULG ( 3.25 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N/mm2 Min RESIS  | NIN = E 50018<br>; LARGO = 350/450 n  | nm; AMPE                          | RAJE = 100 - 140 AMP.                               |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad  | UDMI                              | P. Unitario   |
| ELECTRODO B10 3/32"   | 100   | KG                                |   |
| ELECTRODO AGA B10 3/32" E-7018APLICACION : SOL CLASIFICACION : AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 3/32 PULG ( 2.5 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N/mm2 Min; RESIS   | NIN = E 50018<br>LARGO= 350 mm; A   | MPERAJE                           | = 70 - 100 AMP.                                     |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad  | UDMI                              | P. Unitario   |
| ELECTRODO B10 5/32"   | 250   | KG                                |   |
|   |   |                                   |   |
| ELECTRODO AGA B10 5/32" E-7018APLICACION : SOL CLASIFICACION : AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 5/32 PULG ( 4.0 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESIS   | NIN = E 50018<br>LARGO= 350/450 mi  | m; AMPER                          | AJE= 140 - 190 AMP.                                 |
| CLASIFICACION: AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 5/32 PULG ( 4.0 mm );  | NIN = E 50018<br>LARGO= 350/450 mi  | m; AMPER                          | AJE= 140 - 190 AMP.                                 |
| CLASIFICACION : AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 5/32 PULG ( 4.0 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESISTENCIA DIAMETRO   | NIN = E 50018<br>LARGO= 350/450 mi<br>STENCIA AL IMPACT                             | m; AMPER<br>O = 27 N              | AJE= 140 - 190 AMP.<br>.m Min a -29 °C              |
| CLASIFICACION : AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN<br>CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 5/32 PULG ( 4.0 mm );<br>RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESIS<br>ID Parte<br>Descripción   | NIN = E 50018 LARGO= 350/450 mi STENCIA AL IMPACT  Cantidad  15                     | m; AMPER<br>O = 27 N<br>UDMI      | AJE= 140 - 190 AMP.<br>.m Min a -29 °C              |
| CLASIFICACION: AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO = 5/32 PULG ( 4.0 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESISTID Parte  Descripción  ELECTRODO BH-85 1/8"  ELECTRODO BH-85 1/8" FABRICANTE AGA O EQUIVALID Parte                                     | NIN = E 50018 LARGO= 350/450 mi STENCIA AL IMPACT  Cantidad  15  ENTE               | m; AMPER O = 27 N UDMI KG         | AJE= 140 - 190 AMP.<br>.m Min a -29 °C  P. Unitario |
| CLASIFICACION: AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO = 5/32 PULG ( 4.0 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESISTID Parte Descripción  ELECTRODO BH-85 1/8"  ELECTRODO BH-85 1/8" FABRICANTE AGA O EQUIVALID Parte Descripción                          | NIN = E 50018 LARGO= 350/450 mi STENCIA AL IMPACT  Cantidad  15  ENTE  Cantidad  10 | m; AMPER O = 27 N  UDMI  KG  UDMI | AJE= 140 - 190 AMP.<br>.m Min a -29 °C  P. Unitario |
| CLASIFICACION: AWS/ASME = SFA 5.1 / E-7018; COVEN CARACTERISTICAS: DIAMETRO = 5/32 PULG ( 4.0 mm ); RESISTENCIA A LA TRACCION = 482 N.mm2 Min; RESISTID Parte  Descripción  ELECTRODO BH-85 1/8"  ELECTRODO BH-85 1/8" FABRICANTE AGA O EQUIVALID Parte  Descripción  ELECTRODO BH-85 5/32" | NIN = E 50018 LARGO= 350/450 mi STENCIA AL IMPACT  Cantidad  15  ENTE  Cantidad  10 | m; AMPER O = 27 N  UDMI  KG  UDMI | AJE= 140 - 190 AMP.<br>.m Min a -29 °C  P. Unitario |



ELECTRODO AGA C10 1/8" E-6010





**Fecha:** 26/03/2015

Página 6 de 13

#### Materiales de Soldadura

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad                                     | UDMI     | P. Unitario    |
|---|--|----------|----------------|
| ELECTRODO C10 3/32"   | 30   | KG       |                |
| ELECTRODO AGA C10 3/32" E-6010  | ·  |          |                |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad                                     | UDMI     | P. Unitario    |
| ELECTRODO C10 5/32"   | 120  | KG       |                |
| ELECTRODO AGA C10 5/32" E-6010 APLICACION<br>CLASIFICACION: AWS/ASME = SFA 5.1 / E-6010:<br>CARACTERISTICAS: DIAMETRO= 5/32 PULG (4.0<br>RESISTENCIA A LA TRACCION = 414 N/mm2 Min; | COVENIN = E 43010<br>mm ); LARGO= 350 mm; AN | MPERAJE= | 130 - 160 AMP. |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad                                     | UDMI     | P. Unitario    |
| ELECTRODO CARBON 1/4"   | 4500   | CU       |                |
| ELECTRODO DE CARBON 1/4"  ID Parte  |  | UDMI     | P. Unitario    |
| Dogavinajón   | Cantidad                                     | CDMI     | I. Ullitario   |
| *   | Cantidad                                     | CU       | 1. Omtario     |
| Descripción  ELECTRODO CARBON 1/8"  ELECTRODO DE CARBON 1/8"  |  |          | T. Cintario    |
| ELECTRODO CARBON 1/8"  ELECTRODO DE CARBON 1/8"   |  |          | P. Unitario    |
| ELECTRODO CARBON 1/8"  ELECTRODO DE CARBON 1/8"  ID Parte   | 200  | CU       |                |
| ELECTRODO CARBON 1/8"  ELECTRODO DE CARBON 1/8"  ID Parte  Descripción  | 200  Cantidad                                | CU       |                |
| ELECTRODO CARBON 1/8"  ELECTRODO DE CARBON 1/8"  ID Parte Descripción  ELECTRODO CARBON 5/16"   | 200  Cantidad                                | CU       |                |

CEPILLO DE ALAMBRE TIPO COPA, EN BRONCE; PARA ESMERIL ELECTRICO, DIAMETRO 4" X 1 1/4" X M14







**Fecha:** 26/03/2015

Página 7 de 13

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad   | UDMI   | P. Unitario                              |
|---|--|--|--|
| CEPI-ALAMBRE T/COPA M14   | 10   | CU   |  |
| CEPILLO DE ALAMBRE ENTORCHADO, TIPO C<br>1/4" X M14   | OPA EN ACERO PARA ESME   | ERIL ELECTR  | ICO; DIAMETRO 4"X                        |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad   | UDMI   | P. Unitario                              |
| BOQUILLA N°1  | 5  | CU   |  |
| BOQUILLA OXICORTE DE OXIGENO/ACETILEN   | O N°1 C APACIDAD 1"  | UDMI   | P. Unitario                              |
|   | Cantuaaa   | CDIVII   | 1. Cilitario                             |
| Descripción   |  | KG   |  |
| <b>Descripción</b> ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  | 20   | KG KG  |  |
| Descripción  ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI  ID Parte  | 20   |  | SFA-5.13; E FEMN-A  P. Unitario          |
| <b>Descripción</b> ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32") ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI   | 20<br>NCOLN ELECTRIC NORMA A   | AWS/ASME: S  | ,<br>                                    |
| Descripción  ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI  ID Parte Descripción  CEPI-ALAMBRE BRONC  CEPILLO DE ALAMBRE TIPO COPA EN BRONCI  ID Parte  | 20  NCOLN ELECTRIC NORMA A  Cantidad  20                                     | AWS/ASME: S  UDMI  CU                              | P. Unitario                              |
| Descripción  ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI  ID Parte Descripción  CEPI-ALAMBRE BRONC  CEPILLO DE ALAMBRE TIPO COPA EN BRONC   | 20  NCOLN ELECTRIC NORMA A  Cantidad  20  E PARA ESMERIL ELECTRIC            | AWS/ASME: S  UDMI  CU  CO DIAMETRO                 | <b>P. Unitario</b> D:4"X1 1/4"X5/8"      |
| Descripción  ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI  ID Parte Descripción  CEPI-ALAMBRE BRONC  CEPILLO DE ALAMBRE TIPO COPA EN BRONCI  ID Parte Descripción  ELECTRODO GRIDUR 7 (5/32")  ELECTRODO GRIDUR 7, DIAMETRO 5/32"; LINCO  ID Parte | Cantidad  PARA ESMERIL ELECTRIC  Cantidad  30                                | AWS/ASME: S  UDMI  CU  CO DIAMETRO  UDMI  KG       | <b>P. Unitario</b> D:4"X1 1/4"X5/8"      |
| Descripción  ELECTRODO GRIDUR 42A(5/32")  ELECTRODO GRIDUR 42A, DIAMETRO 5/32", LI  ID Parte Descripción  CEPI-ALAMBRE BRONC  CEPILLO DE ALAMBRE TIPO COPA EN BRONCI  ID Parte Descripción  ELECTRODO GRIDUR 7 (5/32")  ELECTRODO GRIDUR 7, DIAMETRO 5/32"; LINC            | Cantidad  20  E PARA ESMERIL ELECTRIC  Cantidad  30  COLN ELECTRIC O EQUIVAL | AWS/ASME: S  UDMI  CU  CO DIAMETRO  UDMI  KG  ENTE | P. Unitario D:4"X1 1/4"X5/8" P. Unitario |







Fecha: 26/03/2015

Página 8 de 13

| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                                    | UDMI                             | P. Unitario                                |
|--|---|----------------------------------|--|
| ELECTRODO R10 3/32"  | 20  | KG                               |  |
| ELECTRODO AGA R10 3/32" E-6013 O EQU   | JIVALENTE                                   |                                  |  |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                                    | UDMI                             | P. Unitario                                |
| ELECTRODO R12 3/32"  | 20  | KG                               |  |
| ELECTRODO AGA R12 3/32" E-6013 O EQ  | UIVALENTE                                   |                                  |  |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                                    | UDMI                             | P. Unitario                                |
| Describeion  |   |                                  |  |
| ELECTRODO NA182 1/8"   | 60  | KG                               |  |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  ID Parte  |   |                                  | VALENTE INWELD C  P. Unitario              |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  | .5.11 ENICRFE-3 MARCA: INCOWI               | ELD O EQUI                       |  |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  ID Parte Descripción  ELECTRODO NA182 3/32"  ELECTRODO INCONEL NA 182;3/32" AWS INCO ALLOYS  ID Parte   | Cantidad  40  A5.11 ENICRFE-3 MARCA: INCOWI | ELD O EQUI  UDMI  KG  ELD O EQUI | <b>P. Unitario</b> VALENTE INWELD C        |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  ID Parte Descripción  ELECTRODO NA182 3/32"  ELECTRODO INCONEL NA 182;3/32" AWS INCO ALLOYS  ID Parte Descripción   | Cantidad  40  A5.11 ENICRFE-3 MARCA: INCOWI | UDMI  KG  ELD O EQUI             | P. Unitario                                |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  ID Parte Descripción  ELECTRODO NA182 3/32"  ELECTRODO INCONEL NA 182;3/32" AWS INCO ALLOYS  ID Parte   | Cantidad  40  A5.11 ENICRFE-3MARCA: INCOWI  | UDMI  KG  UDMI  KG  UDMI  KG     | P. Unitario  VALENTE INWELD C  P. Unitario |
| ELECTRODO NA182 1/8"  ELECTRODO INCONEL NA 182;1/8" AWS A INCO ALLOYS  ID Parte Descripción  ELECTRODO NA182 3/32"  ELECTRODO INCONEL NA 182;3/32" AWS INCO ALLOYS  ID Parte Descripción  ELECTRODO NA182 5/32"  ELECTRODO NA182 5/32" | Cantidad  40  A5.11 ENICRFE-3MARCA: INCOWI  | UDMI  KG  UDMI  KG  UDMI  KG     | P. Unitario  VALENTE INWELD C  P. Unitario |







Fecha: 26/03/2015

Página 9 de 13

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad                                      | UDMI        | P. Unitario             |
|---|---|-------------|-------------------------|
| CEPI-ALAMBRE ACERO  | 20  | CU          |                         |
| CEPILLO DE ALAMBRE ENTORCHADO TIF<br>1/4"X5/8"  | PO COPA EN ACERO PARA ESME                    | RIL ELECTRI | CO DIAMETRO:4"X1        |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad                                      | UDMI        | P. Unitario             |
| ELECTRODO R91 3/32"   | 15  | KG          |                         |
| ELECTRODO AGA R91 3/32" E-312-16 O E  | QUIVALENTE                                    |             |                         |
| ID Parte  | Cantidad                                      | UDMI        | P. Unitario             |
| Descripcion   |   |             |                         |
| ELECTRODO R91 5/32"   | OUIVALENTE                                    | KG          |                         |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte   | I   | KG          | P. Unitario             |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte  Descripción  | QUIVALENTE                                    |             | P. Unitario             |
| ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte Descripción  ELECTRODO B22 1/8"  ELECTRODO AGA B22 1/8" E-8018-B2 O E  | QUIVALENTE  Cantidad  5                       | UDMI        | P. Unitario             |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte  Descripción  ELECTRODO B22 1/8"  | QUIVALENTE  Cantidad  5                       | UDMI        | P. Unitario P. Unitario |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte Descripción  ELECTRODO B22 1/8"  ELECTRODO AGA B22 1/8" E-8018-B2 O E  ID Parte                                     | QUIVALENTE  Cantidad  5  QUIVALENTE           | UDMI<br>KG  |                         |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte Descripción  ELECTRODO B22 1/8"  ELECTRODO AGA B22 1/8" E-8018-B2 O E  ID Parte Descripción                         | QUIVALENTE  Cantidad  5  QUIVALENTE  Cantidad | UDMI KG     |                         |
| ELECTRODO R91 5/32"  ELECTRODO AGA R91 5/32" E-312-16 O E  ID Parte Descripción  ELECTRODO B22 1/8"  ELECTRODO AGA B22 1/8" E-8018-B2 O E  ID Parte Descripción  ELECTRODO CARBON 3/16" | QUIVALENTE  Cantidad  5  QUIVALENTE  Cantidad | UDMI KG     |                         |







**Fecha:** 26/03/2015

Página 10 de 13

| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad   | UDMI                             | P. Unitario                         |
|---|--|----------------------------------|-------------------------------------|
| FUNDENTE DE PLATA   | 5  | CU                               |                                     |
| FUNDENTE DE PLATA PARA SOLDAR; CAPACII  | DAD:(ENVASE DE453 GR)  |                                  |                                     |
| ID Parte<br>Descripción   | Cantidad   | UDMI                             | P. Unitario                         |
| MANG DE GAS 3/8"  | 5  | CU                               |                                     |
| MANGUERA DE GAS PARA EQUIPO DE OXICOI   | RTE 3/8" X 6 MCON CONEXIO  | ON                               |                                     |
| ID Parte  | Cantidad   | UDMI                             | P. Unitario                         |
| Descripción   |  |                                  |                                     |
| PICO MULTILLAMA   | 2290-5H MFG: HARRIS O EG   | CU                               | <u> </u>                            |
| PICO MULTILLAMA PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  | I  |                                  | =                                   |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte   | I  |                                  | P. Unitario                         |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte   | 2290-5H MFG: HARRIS O E0   | QUIVALENTE                       |                                     |
| Descripción  PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte Descripción  PIEDRA A/WIDIA 3/4"X8"X1"  PIEDRA ABRASIVA DE WIDIA PARA ESMERILAI 8";ESPESOR=1"  | 2290-5H MFG: HARRIS O EG  Cantidad  3                                      | QUIVALENTE  UDMI  CU             | P. Unitario                         |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte Descripción  PIEDRA A/WIDIA 3/4"X8"X1"  PIEDRA ABRASIVA DE WIDIA PARA ESMERILAI   | 2290-5H MFG: HARRIS O EG  Cantidad  3                                      | QUIVALENTE  UDMI  CU             | P. Unitario                         |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte Descripción  PIEDRA A/WIDIA 3/4"X8"X1"  PIEDRA ABRASIVA DE WIDIA PARA ESMERILAI 8";ESPESOR=1"   | 2290-5H MFG: HARRIS O EG  Cantidad  3  R; DIAMETROINTERNO=3/4              | QUIVALENTE  UDMI  CU  ";DIAMETRO | P. Unitario  EXTERNO =              |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte Descripción  PIEDRA A/WIDIA 3/4"X8"X1"  PIEDRA ABRASIVA DE WIDIA PARA ESMERILAI 8";ESPESOR=1"  ID Parte Descripción                                   | 2290-5H MFG: HARRIS O EG  Cantidad  3  R; DIAMETROINTERNO=3/4  Cantidad  3 | UDMI CU ";DIAMETRO UDMI CU       | P. Unitario  EXTERNO =  P. Unitario |
| PICO MULTILLAMA  PICO PARA CALENTAR N°6, MULTILLAMA, N/P:  ID Parte Descripción  PIEDRA A/WIDIA 3/4"X8"X1"  PIEDRA ABRASIVA DE WIDIA PARA ESMERILAI 8";ESPESOR=1"  ID Parte Descripción  PIEDRA P/ESMERILAR 1 1/4"X10"X2" | 2290-5H MFG: HARRIS O EG  Cantidad  3  R; DIAMETROINTERNO=3/4  Cantidad  3 | UDMI CU ";DIAMETRO UDMI CU       | P. Unitario  EXTERNO =  P. Unitario |







**Fecha:** 26/03/2015

Página 11 de 13

#### Materiales de Soldadura

| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad  | UDMI              | P. Unitario             |
|--|---|-------------------|-------------------------|
| PIEDRA YESQUERO  | 35  | CU                |                         |
| PIEDRA PARA ENCENDEDOR DE GAS N 26-L   | . (9004484)   |                   |                         |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad  | UDMI              | P. Unitario             |
| PINZA 500 AMP  | 15  | CU                |                         |
| PINZA PORTA ELECTRODO DE 500 AMP, CAR<br>1/2",   | PACIDAD DEL ELECTRODO 3/8                             | B" TAMAÑO         | DEL CABLE 4/0,LONG:10   |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad  | UDMI              | P. Unitario             |
| Descripcion  |   |                   |                         |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  | IR O EQUIVALENTE                                      | CU                |                         |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte  | AIR O EQUIVALENTE                                     |                   | P. Unitario             |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  | I   | UDMI CU           | P. Unitario             |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte  Descripción  PINZA TIERRA 500 AMP  PINZA PARA TIERRA DE 500 AMP, PARA MACI  ID Parte  | Cantidad  15  QUINA DE SOLDAR. MARCA: L               | UDMI CU EMCO      |                         |
| PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte Descripción  PINZA TIERRA 500 AMP  PINZA PARA TIERRA DE 500 AMP, PARA MACI  ID Parte Descripción   | Cantidad  15  QUINA DE SOLDAR. MARCA: LI  Cantidad    | UDMI CU EMCO UDMI | P. Unitario P. Unitario |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte  Descripción  PINZA TIERRA 500 AMP  PINZA PARA TIERRA DE 500 AMP, PARA MACI  ID Parte  | Cantidad  15  QUINA DE SOLDAR. MARCA: L               | UDMI CU EMCO      |                         |
| PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte Descripción  PINZA TIERRA 500 AMP  PINZA PARA TIERRA DE 500 AMP, PARA MACI  ID Parte Descripción   | Cantidad  15  QUINA DE SOLDAR. MARCA: LI  Cantidad  5 | UDMI CU UDMI CU   | P. Unitario             |
| PINZA P/ CARBONEAR  PINZA P/ CARBONEAR K-4000, MARCA ARCA  ID Parte Descripción  PINZA TIERRA 500 AMP  PINZA PARA TIERRA DE 500 AMP, PARA MAC  ID Parte Descripción  REGULADOR N°300  REGULADOR DE PRESION ESTANDAR PARA | Cantidad  15  QUINA DE SOLDAR. MARCA: LI  Cantidad  5 | UDMI CU UDMI CU   | P. Unitario             |

REGULADOR DE PRESION ESTANDAR PARA OXIGENO, CGA Nº.540, CONECCION DE SALIDA 9/16"-18 MACHO.







**Fecha:** 26/03/2015

Página 12 de 13

| <b>5</b>   | Cantidad                   | UDMI         | P. Unitario             |
|--|----------------------------|--------------|-------------------------|
| Descripción  |                            |              |                         |
| REGULADOR PROPANO 450  | 3                          | CU           |                         |
| REGULADOR DE PRESION ESTANDAR PARA   | A PROPANO; N° 450CONECCIO  | ON DE SALID  | A 9/16"-18              |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                   | UDMI         | P. Unitario             |
| ELECTRODO B22 5/32"  | 10                         | KG           |                         |
| ELECTRODO AGA B22 5/32" E-8018-B2 O EQI  | JIVALENTE                  |              |                         |
| ID Parte<br>Descripción  | Cantidad                   | UDMI         | P. Unitario             |
| •  | 40                         | CU           |                         |
|  | 10                         |              |                         |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte  | Cantidad                   | UDMI         | P. Unitario             |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte  Descripción   |                            |              | P. Unitario             |
| VARILLA 1/8"BRONCE  VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte Descripción  VARILLA 1/8"PLATA  VARILLA DE PLATA AL (5%) DE 1/8"  ID Parte         | Cantidad<br>30             | UDMI CU      |                         |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte Descripción  VARILLA 1/8"PLATA  VARILLA DE PLATA AL (5%) DE 1/8"  ID Parte Descripción                 | Cantidad<br>30<br>Cantidad | UDMI CU UDMI | P. Unitario P. Unitario |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte Descripción  VARILLA 1/8"PLATA  VARILLA DE PLATA AL (5%) DE 1/8"  ID Parte Descripción  VC 2" X 4 1/4" | Cantidad<br>30             | UDMI CU      |                         |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte Descripción  VARILLA 1/8"PLATA  VARILLA DE PLATA AL (5%) DE 1/8"                                       | Cantidad<br>30<br>Cantidad | UDMI CU UDMI |                         |
| VARILLA DE BRONCE DE 1/8"  ID Parte Descripción  VARILLA 1/8"PLATA  VARILLA DE PLATA AL (5%) DE 1/8"  ID Parte Descripción  VC 2" X 4 1/4" | Cantidad<br>30<br>Cantidad | UDMI CU UDMI |                         |







Fecha: 26/03/2015

Página 13 de 13

#### Materiales de Soldadura

| ID Parte<br>Descripción    | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|----------------------------|----------|------|-------------|
| VIDRIO OSCURO 11 2"X4 1/4" | 40       | CU   |             |
|                            |          |      |             |

VIDRIO OSCURO FILTRO N° 11; DE 2" X 4 1/4"; AULEKTRO 11 FW 2DIN

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| VO 2"X4 1/4"            | 40       | CU   |             |

VIDRIO OSCURO (FILTRO) N° 12 DE 2"X 4 1/4" A ULEKTRO 12 FW 2 DIN

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| VO 4 1/2" X 5 1/4"      | 40       | CU   |             |

VIDRIO OSCURO (FILTRO) Nº 12 DE 4 1/2" X 5 1/4"

| ID Parte<br>Descripción | Cantidad | UDMI | P. Unitario |
|-------------------------|----------|------|-------------|
| YESQUERO                | 20       | CU   |             |

ENCENDEDOR DE GAS N 26 (7907A1), SEGUN CATALOGO MCMASTER-CARR 110-PAG.3150



